

**Испытательная лаборатория «ТЕСТ-ПРОМ»**

Аттестат аккредитации ESTD.L.012 от 18 февраля 2019 года  
Калужская область, г. Обнинск, промышленная зона «Мишково»

Протокол утвержден



Никитин В.Л.

**Номер протокола 001444PT**  
**Дата утверждения 25.04.2019 г.**

Объект испытаний	Изделия стеклопластиковые. Емкость: септик, торговая марка «Биопрайм»
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 18.04.19 г. Общество с ограниченной ответственностью «Строим СПб», Адрес места нахождения и адрес места производства: 198320, Россия, Санкт-Петербург, г. Красное Село, Пушкинское шоссе, дом 1, корпус 5, литер А
Место проведения испытаний	Калужская область, г. Обнинск, промышленная зона «Мишково»
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Строим СПб», Адрес места нахождения и адрес места производства: 198320, Россия, Санкт-Петербург, г. Красное Село, Пушкинское шоссе, дом 1, корпус 5, литер А
Дата получения образца	19.04.19
Дата начала испытаний	19.04.19
Дата окончания испытаний	25.04.19
Нормативная документация	ТУ 2296-001-31062590-2014
Общее количество страниц	3

**Используемые сокращения:**

НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту

НИ – Испытание не проводилось

**Условия проведения испытаний**

Температура 21-24 °С

Влажность 65– 68 %

Атмосферное давление 744-748 мм.рт.ст.

Результаты испытания по настоящему протоколу относятся только к испытанному образцу.  
Настоящий протокол испытаний нельзя копировать без согласия испытательной лаборатории

### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование характеристики	НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Результаты испытаний
Материал	разд. 1.1.6	Изготовлены из армированного стеклопластика на основе ненасыщенных полиэфирных смол	Стеклопластик из ненасыщенных полиэфирных смол
Конструкция	разд. 1.1.6	Горизонтальный цилиндр с приформованными на концах крышками, а также внутренними перегородками. С входным и выходным патрубками	Требование выполнено
Габаритные размеры: Объем емкости 20 м <sup>3</sup>			
Диаметр, мм	разд. 1.1.6	2000	2000
Высота, мм	разд. 1.1.6	2300	2300
Длина, мм	разд. 1.1.6	7000	7000
Объем емкости	разд. 1.1.6	20	20
Требования к материалам:			
Способ изготовления	разд. 1.2	Изделия изготавливаются методом непрерывной машинной намотки, а также методом ручного формования армирующего наполнителя (стекловолокна), пропитанного связующим составом (полиэфирной смолой), на металлическую оправку с последующей полимеризацией	Требование выполнено
Требования к качеству изделий:			
Поверхность	разд. 1.3	Поверхности изделий должны быть гладкими и ровными	Поверхность изделия гладкая и ровная
Дефекты	разд. 1.3	Не допускаются: - заусенцы, сколы, расслоения, выходы стекловолокна; - нарушения целостности внутри слоя стеклопластика; - непропитанные связующим материалом участки; - воздушные (газовые) включения внутри слоя стеклопластика, если они продавливаются пальцем; - волнистость, вмятины, выступы (вздутия) различной формы высотой (глубиной) более 30 мм; - трещины, раковины; - механические повреждения, пропилы, сколы более 10 на 1 м <sup>2</sup> размером более 6 мм проникающие внутрь, расслоение слоев вследствие удара по поверхности и термических разрушений.	Указанные дефекты не обнаружены
Характеристики прочности:			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	разд. 1.3	1180	1180
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа, не менее	разд. 1.3	1240	1250

Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	разд. 1.3	41	46
Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее	разд. 1.3	27	30
Ударная вязкость	разд. 1.3	115	117
Эксплуатационные характеристики:			
Предельное водопоглощение, %, не более	разд. 1.3	1	0,2
Плотность	разд. 1.3	1600-2100	1600
Толщина, мм	разд. 1.3	18	18
Маркировка	разд. 3	На корпусе каждого изделия принятым техническим контролем на видном месте, указанном в КД, должна быть прикреплена табличка, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - наименование и обозначение изделия с указанием номера настоящего ТУ; - вместимость; - порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя; - год и месяц выпуска	Требование выполнено
Способ нанесения маркировки	разд. 3	Маркировка на изделии из стеклопластика должна быть впечатана или нанесена на готовой продукции так, чтобы не привести к трещинам или другим типам разрушения. Допускается нанесение маркировки с помощью бумажного или тканевого носителя при покрытии его полиэфирной смолой. Если используется впечатывание, цвет впечатываемой информации должен отличаться от основного цвета продукта и впечатывание должно быть таким, чтобы маркировка была читаема без увеличения при обеспечении ее сохранности в течении всего срока службы.	Требование выполнено

Заключение:

Проведены испытания емкости: септик, торговая марка «Биопрайм» на соответствие требованиям ТУ 2296-001-31062590-2014. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытал:

 \_\_\_\_\_ Сычев К.А.